CLOU HG - Color

vysoce lesklý barevný krycí dvousložkový polyuretanový lak ke stříkání

Charakteristika
Vysoce lesklý dvousložkový polyuretanový barevný krycí lak na dřevo určený ke stříkání

- rychlé schnutí
- vysoká odolnost chemickému zatížení
- bez obsahu formaldehydu
- dále leštitelný
- vysoce lesklý

Oblast použití
Barevný krycí lak určený na nábytek všeho druhu a související dílce, používá se k lakování ploch už opatřených základním nátěrem.

Zpracování

Metoda nanášení:	nádobkovou pistolí	Airmix	poléváním
Ø trysky (mm):	1,8	0,28	-
Tlak stříkání (bar):	3,5	60-80	-
Spotřeba (m^2/l):	5	5	6
Nanášené množství (g/m^2):	120 - 150 g/m^2		

Technická data

Mísící poměr:	7:1 s tvrdidlem CLOU HG-Color-Härter
Zpracovatelnost namíchané směsi (hrncová doba) při 20°C:	8 hodin
Ředění:	ředidlem CLOU DD-Verdünnung Nr. 29 (podle potřeby)
Viskozita pro zpracování:	stříkání: ~ 18 - 22 sek / DIN 4 mm pohárek
Viskozita:	~ 20 - 25 sek / DIN 4 mm pohárek
DIN EN ISO 2813:	vysoce lesklý
Stupeň lesku v úhlu 60°:	~ 90 GE

Doba schnutí
Při teplotě 20°C a 50% relativní vlhkosti vzduchu:

k uchopení:	6 – 8 hodin
ke stohování:	přes noc
na plné zatížení	14 dní

za zvýšené teploty:

odvětrání rozpouštědel:	10 – 15 minut
schnutí s nuceným oběhem vzduchu:	60 minut při 60°C (rychlost proudění vzduchu min. 2 m/s)
zpětné ochlazení:	na teplotu objektu max. 25°C

Čištění
Ihned po práci zařízení vyčistěte ředidlem CLOU DD-Verdünnung Nr.29 nebo čistícím ředidlem CLOU Reinigungsverdünnung .

Skladování a likvidace odpadů
Skladujte v suchu a chladnu (ale ne v mrazu) v dobře uzavřeném originálním balení.

Se zbytky laku je nutné nakládat podle předpisů o nebezpečných chemických látkách.
Doporučené klíčové číslo odpadů podle evropského seznamu odpadů: 08 01 11 (konečné klíčové číslo musí odpovídat regionálním předpisům o likvidaci odpadů).
Trvanlivost v uzavřeném originálním balení: 12 měsíců

Bezpečnostní předpis
Nevylévejte do kanalizace a zabraňte vniknutí do spodních i vrchních vod (stupeň nebezpečí pro vodu 2). Uchovávejte mimo dosah dětí. Dráždí oči. Opakovaný kontakt může způsobit vysušení nebo popraskání kůže. Zamezte kontaktu s očima a pokožkou. Při práci používejte ochranné rukavice a ochranný oděv. Výpary mohou způsobit ospalost a bezvědomí. Výpary a aerosol nevdechujte. Zpracovávejte jen v dobře

větraném prostředí. Dodržujte opatření proti vzniku elektrostatického náboje. Pro hašení používejte písek, oxid uhličitý nebo hasicí prášek, nikdy ne vodu. Při nehodě okamžitě vyhledejte lékařskou pomoc a předložte balení nebo etiketu.
Označení podle předpisů o nebezpečných látkách:

lak CLOU HG-Color:	Vysoce hořlavé F, Dráždivé Xi
tvrdidlo CLOU HG-Color-Härter:	Vysoce hořlavé F, Dráždivé Xi

Tvrdidlo CLOU HG-Color-Härter a namíchaná laková směs obsahují izokyanáty, které mohou dráždit pokožku a dýchací cesty nebo vyvolávat senzibilizaci a alergické reakce. V průběhu zpracování a zasychání zajistěte přívod čerstvého vzduchu, výpary nevdechujte. Při nedostatečném větrání použijte zařízení k ochraně dechu. Alergici a osoby náchylné k onemocněním dýchacích cest nesmějí práce s touto nátěrovou hmotou vykonávat.

Zkušební normy
DIN 68861-1B (odolnost chemickému zatížení)

Údaje k objednání

číslo výrobku:	
lak CLOU HG-Color	00044.(číslo odstínu)
tvrdidlo CLOU HG-Color-Härter	00449.00000
ředidlo DD-Verdünnung 29	00029.00000

Stav: červen 2010

Návod ke zpracování CLOU HG-Color

Příprava povrchu
Podkladový materiál musí být suchý (vlhkost dřeva 8 – 12%), čistý, zbavený špíny, zbytků oleje a tuků, vosku, brusného prachu a jiných nečistot.

Návod ke zpracování
Podmínky ke zpracování:
teplota laku a lakovaného objektu a teplota okolí při lakování nesmí být nižší než 15°C.

Broušení podkladového materiálu: brusivo zrnitosti 280 – 320

Před použitím lak dobře rozmíchejte a potom v čisté nádobě do laku vmíchejte určené množství tvrdidla. Množství tvrdidla pečlivě odměřte, aby mohlo být dosaženo optimálních vlastností lakového filmu.

Laková směs se zpracovává pro základní i vrchní lakování v mísícím poměru 7:1 takto:

7 dílů	laku CLOU HG-Color
1 díl	tvrdidla CLOU HG-Color-Härter
podle potřeby	ředidla DD-Verdünnung Nr. 29

Lak s tvrdidlem pečlivě promíchejte, pak vmíchejte ředidlo, bude-li potřeba.

Nanášejte dvakrát stříkáním.

Optimální podmínky schnutí
- při teplotě v místnosti 20°C a 50% relativní vlhkosti vzduchu a dostatečné výměně vzduchu
- nízká teplota v místnosti může narušit tvoření lakového filmu
- příliš nízká vlhkost vzduchu může způsobit příliš rychlé naschnutí lakového filmu
- nedostatečná výměna vzduchu zpomaluje naschnutí a proschnutí lakového filmu

Vytvrzování povrchu
(při teplotě 20°C a relativní vlhkosti vzduchu 50%)

Po době schnutí nejméně 8 hodin (nejlépe však přes noc, aby bylo dosaženo dobrého proschnutí a tím minimalizovaná možnost případných nedostatků) před dalším krokem v lakování proveďte pečlivě lehký mezibrus brusivem zrnitosti 240/400 a důkladně odstraňte prach. Potom nastříkejte následující vrstvu čerstvě namíchanou lakovou směsí.

Po schnutí nejméně dva dny při správném větrání je lakovaný povrch schopný stohování a montování a nezapáchá. Doba schnutí také závisí na tloušťce nastříkané vrstvy.

Úplného proschutí a plné chemické zatížitelnosti povrchu je dosaženo po 12 – 14 dnech.

Leštění
Lak CLOU HG-Color je dobře leštitelný, lze dosáhnout úplně hladce vyleštěného povrchu. Dbejte pokynů v informaci Leštění vysoce lesklých ploch.

Zvláštní upozornění

Po každém provedeném mezibrusu musí bezprostředně navazovat následující lakovací práce.
Pro vyloučení možných mírných odchylek v odstínu doporučujeme provést nejdříve zkoušku lakování.

Tyto informace mají a mohou pouze nezávazně poradit na základě našich poznatků a zkušeností. Jelikož nemůžeme ovlivnit použití a zpracování na místě, není obsah tohoto technického listu závazný. Je potřebné upravit údaje podle konkrétních podmínek použití a zpracování a vhodnost produktu pro zamýšlený účel použití potvrdit zkušebním zpracováním. Naše produkty jsou určené profesionálním zpracovatelům, kteří disponují odbornými znalostmi v oblasti zpracování laků, lazur a mořidel. V případě nejasností jsou naši poradci a technici připraveni poradit podle svých nejlepších znalostí. Tyto rady jsou, pokud nebudou písemně potvrzeny, nezávazné. Zaručujeme samozřejmě kvalitu našich výrobků. Platí naše všeobecné obchodní a dodací podmínky. Všechny dříve vydané technické listy ztrácejí vydáním nového technického listu svoji platnost. Na internetových stránkách www.clou.de naleznete vždy nejnovější verzi našeho technického listu.

Stav: červen 2010